

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Механизация и автоматизация производственных процессов»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-17: умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Механизация и автоматизация производственных процессов» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Механизация и автоматизация производственных процессов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Блок тестовых заданий. Используя умение применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования, ответьте	ПК-17

	<p>на вопросы:</p> <p>Какую функцию в АСУ выполняют регуляторы?</p> <p>Для чего в АСУ применяются усилители?</p> <p>Для чего в АСУ применяют командоаппараты?</p> <p>Для чего нужна автоблокировка?</p>	
2	<p>Блок задач (практических заданий).</p> <p>Используя умение применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования, спроектируйте узел шарообразного поплавка.</p> <p>Используя умение применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования, охарактеризуйте служебное назначение рассчитанного Вами элемента автоматики.</p> <p>Используя умение применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования, назовите основные структурные элементы (составные части) рассчитанной Вами элемента автоматики.</p>	ПК-17

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.